



MUNICÍPIO DA SERRA
ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
GABINETE DO PREFEITO

PUBLICADA NO DIO/ES

EM 16/06/2026

DECRETO Nº 541, DE 15 DE JUNHO DE 2026

**NOMEIA REPRESENTANTES PARA
COMPOR O CONSELHO DE
RECURSOS FISCAIS - CMRF.**

O PREFEITO MUNICIPAL DA SERRA, ESTADO DO ESPÍRITO SANTO, usando das atribuições legais, que lhe são conferidas pelo disposto no inciso V do artigo 72 da Lei Orgânica do Município,

DECRETA:

Art. 1º Nomeia representantes para compor o Conselho de Recursos Fiscais (CMRF), conforme indicado a seguir:

I - Conselheiros Titulares:

a) Representantes do Município:

- 1) Robson Jaccoud;
- 2) Anderson de Jesus Rocha;
- 3) Jefferson Sant' Ana;
- 4) Gabriel Peixoto Costa Rocha.

b) Representantes da Sociedade Civil:

- 1) Cláudio Imperial Lopes (FINDES);
- 2) Aline Correa Raiza (FECOMÉRCIO);
- 3) Marilene Gomes Almeida (FAMS);
- 4) Edimarcos Luchi (CRCES).

c) Representantes da Fazenda Pública Municipal:

- 1) Maria do Carmo Suprani Bongestab;
- 2) Bernardo de Souza Musso Ribeiro.

d) Secretários:

- 1) Andreia Costa da Silva;
- 2) Elaine Giacomini Mai de Melo.

II - Conselheiros Suplentes:

a) Suplentes dos Representantes do Município:

- 1) Ricardo Maulaz de Macedo;

b) Suplentes da Sociedade Civil:

- 1) Vitor Seabra Seixas Pinto (FINDES);
- 2) Wagner Júnior Correa (FECOMÉRCIO);



MUNICÍPIO DA SERRA
ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
GABINETE DO PREFEITO

- 3) João Hermes Scardini Portela (FAMES);
- 4) Diego Dutra Silva (SINDICONTÁBIL).

Art. 2º Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação.

Palácio Municipal em Serra, 15 de junho de 2026.



WEVERSON VALCKER MEIRELES
Prefeito Municipal



MUNICÍPIO DA SERRA
ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
GABINETE DO PREFEITO

DELIBERADA NO DIA/ES

EM, 16/06/2026

DECRETO Nº 541, DE 15 DE JUNHO DE 2026

**NOMEIA REPRESENTANTES PARA
COMPOR O CONSELHO DE
RECURSOS FISCAIS - CMRF.**

O PREFEITO MUNICIPAL DA SERRA, ESTADO DO ESPÍRITO SANTO, usando das atribuições legais, que lhe são conferidas pelo disposto no inciso V do artigo 72 da Lei Orgânica do Município,

DECRETA:

Art. 1º Nomeia representantes para compor o Conselho de Recursos Fiscais (CMRF), conforme indicado a seguir:

I - Conselheiros Titulares:

a) Representantes do Município:

- 1) Robson Jaccoud;
- 2) Anderson de Jesus Rocha;
- 3) Jefferson Sant'Ana;
- 4) Gabriel Peixoto Costa Rocha.

b) Representantes da Sociedade Civil:

- 1) Cláudio Imperial Lopes (FINDES);
- 2) Aline Correa Raiza (FECOMÉRCIO);
- 3) Marilene Gomes Almeida (FAMS);
- 4) Edimarcos Luchi (CRCES).

c) Representantes da Fazenda Pública Municipal:

- 1) Maria do Carmo Suprani Bongestab;
- 2) Bernardo de Souza Musso Ribeiro.

d) Secretários:

- 1) Andreia Costa da Silva;
- 2) Elaine Giacomini Mai de Melo.

II - Conselheiros Suplentes:

a) Suplentes dos Representantes do Município:

- 1) Ricardo Maulaz de Macedo;

b) Suplentes da Sociedade Civil:

- 1) Vitor Seabra Seixas Pinto (FINDES);
- 2) Wagner Júnior Correa (FECOMÉRCIO);



MUNICÍPIO DA SERRA
ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
GABINETE DO PREFEITO

- 3) João Hermes Scardini Portela (FAMES);
- 4) Diego Dutra Silva (SINDICONTÁBIL).

Art. 2º Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação.

Palácio Municipal em Serra, 15 de junho de 2026.



WEVERSON VALCKER MEIRELES
Prefeito Municipal



PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRA
ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
PROCURADORIA GERAL

Ofício nº 284/2026/PROGER/GABINETE

Serra, 11 de junho de 2026.

À Sua Excelência o Senhor
WEVERSON VALCKER MEIRELES
Prefeito Municipal da Serra

- **Assunto: Nomeação da nova composição do CMRF.**

Senhor Prefeito,

Por força da legislação municipal, temos que nomear os membros do Conselho Municipal de Recursos Fiscais, composto por 8 representantes titulares do Fisco, do Município, da Fazenda Pública Municipal, da Sociedade Civil (FINDES, FECOMÉRCIO, FAMS, Conselho de Contabilidade ou Sindicato dos Contabilistas) e iguais suplentes.

Com base nessa legislação, foi solicitado às referidas entidades na forma da lei, a indicação dos representantes dessas entidades competentes, sendo que nos encaminharam os nomes constantes das listas anexas.

Assim, considerando as indicações das entidades competentes, encaminhamos os nomes a seguir para providências de nomeação.

I. Conselheiros Titulares

1. Representantes do Município

- a) Robson Jaccoud;
- b) Anderson de Jesus Rocha;
- c) Jefferson Sant'Ana;
- d) Gabriel Peixoto Costa Rocha.

2. Representantes da Sociedade Civil

- a) Cláudio Imperial Lopes (FINDES);
- b) Aline Correa Raiza (FECOMÉRCIO);



PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRA
ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
PROCURADORIA GERAL

- c) Marilene Gomes Almeida (FAMS);
- d) Edimarcos Luchi (CRCES).

3. Representantes da Fazenda Pública Municipal

- a) Maria do Carmo Suprani Bongestab;
- b) Bernardo de Souza Musso Ribeiro.

4. Secretários

- a) Andreia Costa da Silva;
- b) Elaine Giacomini Mai de Melo

II. Conselheiros suplentes:

1) Suplentes dos Representantes do Município

- a) Ricardo Maulaz de Macedo;

2) Suplentes da Sociedade Civil:

- a) Vitor Seabra Seixas Pinto (FINDES);
- b) Wagner Júnior Correa (FECOMÉRCIO);
- c) João Hermes Scardini Portela (FAMES);
- d) Diego Dutra Silva (SINDICONTÁBIL).

Esclarecemos que 3 dos Conselheiros fiscais representantes do Município, são escolhidos pela Secretaria Municipal da Fazenda dentre os servidores. A SEFA só indicou os representantes titulares, não o fazendo em relação aos seus respectivos suplentes. Assim, o Procurador Robson Jaccoud tem como suplente o Procurador Ricardo Maulaz de Macedo.

Respeitosamente,

ALESSANDRA COSTA FERREIRA
NUNES:0541547
2754

Assinado de forma
digital por ALESSANDRA
COSTA FERREIRA
NUNES:05415472754
Dados: 2026.06.11
16:57:29 -03'00'

ALESSANDRA COSTA FERREIRA NUNES
Procuradora-Geral do Município da Serra